

Matériau de pontage des fissures du substrat

UZIN RR 203

Panneaux de renforcement des fissures en fibre de verre

Description :

Une couche de renforcement très résistante à la déchirure avec résistance à la traction extrême. Utilisée pour combler les fissures du support et les joints de construction jusqu'à 1/4" po (6 mm) de largeur avec 3/16" po (4,5 mm) de mouvement maximum. Le treillage support du substrat UZIN RR 201 peut être utilisé en conjonction avec UZIN RR 203 comme un système composite pour les zones de sol ayant besoin de rénovation. Renforce la sous-couche d'auto-nivellement UZIN et fournit un solide substrat lisse aux revêtements de sol. Un minimum de 1/4" po (6 mm) de ragréage UZIN est ensuite appliqué pour créer un substrat stable sans fissure. UZIN RR 203 peut également être intégré dans les MVR d'époxy à 2 composants UZIN.

Convient pour :

- ▶ Utiliser avec les MVR d'époxy à 2 composants UZIN, UZIN NC 888 et UZIN NC 182
- ▶ Fissures et joints jusqu'à 1/4" po (6 mm) de largeur avec 3/16 po (4,5 mm) de mouvement maximal
- ▶ Sur les joints de contrôle et les tranchées en béton
- ▶ Joints en contreplaqué
- ▶ Joints entre les différents types de substrats
- ▶ Parquet, OSB
- ▶ Substrats existants avec de légères vibrations
- ▶ Systèmes de chauffage radiant par le sol

UZIN RR 203 en application :

Matériau de pontage des fissures du substrat UZIN RR 203 intégré dans UZIN NC 888



Propriétés/avantages du produit :

Le matériau de pontage des fissures du substrat UZIN RR 203 compense les légers mouvements et vibrations. En raison de sa résistance à la traction et de l'effet de renforcement supérieurs, il peut absorber les dilatations et les vibrations du substrat et les détourner, minimisant ainsi la fissuration télégraphique à travers. Dans de nombreux cas, l'enlèvement des anciens substrats peut être évité en utilisant UZIN RR 201 et UZIN RR 203. Par rapport aux autres systèmes de rénovation, UZIN RR 203 permet d'économiser temps et coûts, ainsi que de minimiser l'impact de la poussière, le bruit et les odeurs.

Caractéristiques

- Rénovation de vieilles dalles de béton
- Extrême résistance à la traction
- Haute élasticité
- Système composite solide
- Pas de matières dangereuses

Avantages

- Empêcher la destruction ou préserver les dalles existantes
- Propriétés de renforcement solides
- Traite de légères vibrations et de légères mouvements
- Élimine les fissures télégraphiques
- Écologique

Données techniques :

Emballage :	50 panneaux (par carton)
Dimensions du panneau (chacun) :	1,97 pi (0,60 m) x 2,62 pi (0,80 m)
Taille du panneau (chacun) :	5,16 pi. ca. (0,48 m ²)
Rendement de 50 panneaux (un boîte) :	env. 258 pi. ca. (24 m ²)
Entreposage :	minimum de 2 ans
Couleur :	blanc
Élongation au point de rupture :	2,0 %
Réaction au feu :	non inflammable

Préparation du substrat :

Le support doit être sec, propre, exempt de fissures actives et de produits d'étanchéité, qui entraveraient l'adhérence. Tester le substrat conformément aux normes applicables en ce qui concerne la teneur en humidité. Tout matériau de surface lié faiblement ou mou, tel que les ragréages détachés, les composés de nivellement, les revêtements de sol ou les films d'entretien lâches, doit être enlevé par grenailage, ponçage, meulage ou grattage mouillé. Nettoyer complètement à l'aspirateur toute matière détachée ou poussière. **Attention : Ne pas poncer les résidus de colle, car cela pourrait provoquer des poussières nocives. L'inhalation des poussières de l'amiante peut causer l'amiantose ou d'autres blessures graves. Consulter la publication du RFCI (Resilient Floor Covering Institute) « Méthodes pratiques de travail recommandées pour l'enlèvement des revêtements de sol souples » pour obtenir des instructions.**

Sélectionner un apprêt adéquat à l'aide du guide de produit UZIN en fonction de l'état et du type de surface ou solliciter une assistance technique. Laisser les apprêts sécher complètement.

Il est toujours recommandé de tester la teneur en humidité du substrat existant pour s'assurer qu'il respecte les exigences du fabricant de revêtement de sol. L'atténuation de l'humidité doit être traitée avant la pose du renforcement du pontage des fissures UZIN RR 203 et du ragréage UZIN. Sélectionner un pare-vapeur anti-humidité UZIN adapté.

Avertissement : Les joints de dilatation et de raccords des parois doivent être honorés à travers le revêtement du plancher.

Il est possible de remplir par gravité les fissures ou les ruptures immobiles avec un léger mouvement ou des vibrations jusqu'à 1/4" (6 mm) de largeur en utilisant une résine de coulée avant la pose du système composite.

Application de base :

1. Préparer le substrat entourant la zone de fissure pour recevoir UZIN RR 203 (voir : Préparation du substrat).
2. Préparer les fissures dormantes existantes en nettoyant soigneusement et en décelant les fissures.
3. Sélectionner et appliquer un apprêt UZIN approprié selon les exigences du substrat.
4. Pré-remplir le joint de fissure en utilisant un composé de ragréage UZIN NC 888 ou une résine de coulée (la fissure ne doit pas dépasser 1/4" po ou 6 mm de largeur).
5. Appliquer NC 888 sur un minimum de 13 po (330 mm) de chaque côté du joint de fissure à l'aide d'une truelle à encoches carrées de 1/8" po x 1/8" po x 1/8" po. L'utilisation de cette truelle à encoches pour l'application de NC 888 fournira environ 1/16" po de profondeur de matériau pour recevoir le panneau RR 203.
6. Placer le panneau dans le composé de ragréage NC 888 humide. Remarque : La mention UZIN est imprimée sur la face d'application de chaque panneau RR 203. Si vous pouvez lire le mot « UZIN », alors le panneau est positionné correctement.
7. Avec les brins de fibre placés perpendiculairement (opposés) à la direction de la fissure, presser le panneau dans le ragréage humide avec une truelle de lissage.
8. Appliquer une deuxième couche de NC 888 sur la surface de RR 203 à l'aide d'une truelle à denture carrée de 1/8" x 1/8" x 1/8" en recouvrant tout signe visible de tissu de couleur blanche.
9. À l'aide d'une truelle plate, lisser la surface de NC 888 pour créer une couche de surface plane et uniforme.
10. Lorsque vous utilisez plus d'un panneau, joindre ceux-ci ensemble sans chevauchement. Les panneaux peuvent être coupés facilement avec un couteau.
11. S'il est nécessaire d'utiliser le treillage support du substrat UZIN RR 201 sur RR 203, se référer à la fiche de produit pour plus de détails.

Remarques importantes :

- ▶ Avec le maillage de rénovation UZIN et le matériau de pontage des fissures UZIN, de nombreux anciens substrats qui seraient normalement non renouvelables peuvent être préservés. Une évaluation concernant la restauration de ces substrats exige, cependant, de l'expérience et un haut niveau d'expertise. Par conséquent, en cas de doute, toujours chercher des conseils techniques.
- ▶ Entreposer les cartons UZIN RR 203 posés à plat. Le matériau peut être stocké au sec pendant au moins 2 ans.
- ▶ Les conditions de chantier optimales sont à une température de 16 à 25°C (60 à 77°F) et une humidité relative inférieure à 65%. Les basses températures, l'humidité élevée et les profondeurs plus grandes retarderont, tandis que les températures élevées et une faible humidité accéléreront la pose, le séchage et la préparation à la pose du revêtement de sol de finition.
- ▶ Les joints de désolidarisation, de dilatation et de raccords des parois doivent être honorés à travers le revêtement du plancher. Le cas échéant, adapter les bandes de dilatation UZIN à toutes les structures pour empêcher le mélange de s'écouler dans les joints de raccordement. Pour les profondeurs supérieures à 1/4" po (6 mm), les bandes de dilatation sont fortement recommandées.
- ▶ Toujours chercher des conseils techniques avant l'utilisation sur les planchers chauffants.
- ▶ Les normes, réglementations et notices suivantes sont applicables et particulièrement recommandées :
 - ASTM F710-17 « Pratique normale pour la préparation des sols en béton à recevoir des revêtements de sol extensibles ».
 - ASTM C109M-16a « Méthode d'essai de résistance à la compression des mortiers de ciment hydraulique ».
 - ASTM F1869-16a « Méthode d'essai normal pour mesurer le taux d'émission de la vapeur d'humidité de sous-plancher en béton en utilisant du chlorure de calcium anhydre ».
 - ASTM F2170-17 « Méthode d'essai normal pour déterminer l'humidité relative dans les dalles de béton en utilisant des sondes in situ ».

Protection du lieu de travail et de l'environnement :

Contient la fibre de verre, ce qui peut causer une irritation de la peau (démangeaisons). Utiliser des vêtements de travail, de la crème protectrice et des gants de protection (caoutchouc, PVC) : Se reporter aux notes sur la protection du lieu de travail et de l'environnement dans les fiches d'information produit pour d'autres matériaux de pose utilisés.

Élimination :

Toutes les résidus de produits sont traités comme des déchets de construction normaux.