

Composé de revêtement et de réparation

UZIN NC 886

Composé de colmatage et de lissage rapide

Description :

UZIN NC 886 est un composé de ragréage à séchage rapide et à prise rapide destiné à la réparation, au remplissage et au colmatage. Il peut être utilisé sur une gamme de substrats pour réparer les imperfections du sous-plancher avant la pose de la plupart des produits de revêtement de sol. UZIN NC 886 a des agrégats très fins qui lui permettent d'être posé à l'aide d'une truelle à partir d'un vrai biseau allant jusqu'à 1/2 po (12,5 mm) de profondeur en une seule application. Il a des propriétés de collage excellentes pour une variété de substrats différents, souvent sans l'utilisation d'un apprêt*. La formulation à séchage rapide d'UZIN NC 886 permet de poser les revêtements de sol en 15 à 20 minutes sur les supports absorbants. UZIN NC 886 est un matériau idéal pour l'enduit de parement et la couverture/le lissage des imperfections mineures. Pour usage intérieur seulement.

Convient pour/sur :

- ▶ Mastics cimentaires neufs ou anciens
- ▶ Substrats existants avec des résidus de colle bien liés, non solubles dans l'eau (y compris les résidus adhésifs fluxés correctement préparés)
- ▶ Carreau de céramique et pierre naturelle béton, maçonnerie, bois, granito, carreaux de céramique et brique hollandaise
- ▶ béton, maçonnerie, bois, granito, carreaux de céramique et brique hollandaise
- ▶ Toutes les dalles standards, bétons ou autres types de substrat
- ▶ Les systèmes de chauffage radiant par le sol

Propriétés du produit :

UZIN NC 886 est un composé de colmatage et de lissage à séchage rapide qui peut être appliqué à la truelle à partir d'un vrai biseau jusqu'à 1/2 po (12,5 mm) en une seule application. Il a des propriétés de collage excellentes pour une variété de substrats différents, souvent sans l'utilisation d'un apprêt*. UZIN NC 886 est idéal pour l'enduit de parement et la couverture/le lissage des imperfections mineures.

*Voir « Préparation du substrat » pour plus d'informations.



Caractéristiques

- Gamme d'eau variable
- Agrégats très fins
- Finition de surface lisse
- Formule à séchage rapide
- Aucun apprêt n'est nécessaire*
- Excellente absorptivité
- Produit polyvalent
- Répond aux critères stricts Emicode EC 1 R PLUS
- Conforme à Spécification de la Section 01350 de la Californie

Avantages

- Consistance ajustable selon les exigences UZIN
- Truelle à partir d'un vrai biseau jusqu'à 1/2 po (12,5 mm)
- Rendement de colle maximal
- La plupart des revêtements peuvent être posés en 15 à 20 minutes
- Économies de coûts / main d'œuvre
- Caractéristiques de collage améliorées
- Traite facilement la plupart des déficiences de substrat
- Qualité de l'air intérieur sain
- Produit contribuant à LEED v4 (EQc2 – matériaux à faible émission)

*Voir « Préparation du substrat » pour plus d'informations.

Données techniques :

Emballage :	Sac de 10 lb (4,5 kg)
Stockage :	au minimum 9 mois dans le sac non ouvert
Rapport eau :	2,2 à 2,5 pintes par sac de 10 lb (2,1 à 2,4 litres par sac de 4,5 kg)
Dosage :	mélanger deux parts de poudre avec une part d'eau
Couleur :	gris
Rendement : (environ)	34 pi ca par sac à 1/8 po (3,15 m ² à 3 mm) le rendement réel peut varier en fonction des conditions de substrat
pH de surface :	8 (en cas d'essai conformément à la norme ASTM F710)
COV :	0 calculé
Température de mise en oeuvre :	min. 10°C (50°F) au niveau du plancher
Temps ouvert à la prise :	env. 10 à 15 minutes*
Prêt pour accueillir le trafic piétonnier :	après environ 15 minutes*
Prêt pour revêtement de sol :	après environ 15 – 20 minutes*

* À 21°C (70°F) et 65% d'humidité relative.

La profondeur d'application et la porosité de surface affecteront la durée de séchage.

Préparation du substrat :

Le sous-plancher doit être d'une structure en bon état, solide, sec, exempt de fissures actives, propre et exempt de tout contaminant tel que la graisse, l'huile, la peinture, la cire, les composés durcisseurs et d'étanchéité qui pourraient compromettre l'adhérence. Testez le substrat conformément aux normes applicables en ce qui concerne la teneur en humidité. Tout matériau de surface lié faiblement ou mou, tel que les composés de ragréage, les composés de nivellement, les revêtements de sol ou les films d'entretien lâches, doit être enlevé par grenailage, ponçage, meulage ou grattage mouillé. Nettoyer complètement à l'aspirateur toute matière détachée ou poussière. **Attention : Ne pas poncer les résidus de colle, car cela pourrait provoquer des poussières nocives. L'inhalation des poussières de l'amiante peut causer l'amiantose ou d'autres blessures graves. Consulter la publication du RFCI (Resilient Floor Covering Institute) « Méthodes pratiques de travail recommandées pour l'enlèvement des revêtements de sol souples » pour obtenir des instructions.**

UZIN NC 886 est adapté à l'utilisation sur une variété de sous-planchers, souvent sans l'utilisation d'un apprêt. Sur les surfaces très absorbantes ou poussiéreuses, le lissage avec UZIN NC 886 sera facilité si celles-ci sont apprêtées avec UZIN PE 260 dilué à 3 parts d'eau pour 1 part d'apprêt. Sur les surfaces peintes, il est recommandé d'amorcer avec 280 PE UZIN. Les surfaces en béton à base de gypse doivent être apprêtées avant l'application NC 886. Sous-planchers doivent être évalués avant l'installation pour déterminer si oui ou non l'amorçage est nécessaire. L'amorçage des sous-planchers est toujours recommandé. La qualité de votre travail dépend de votre propre jugement professionnel et utilisation de produit. En cas de doute sur une quelconque recommandation ou instruction d'application, procéder à un petit test ou obtenir des conseils techniques.

Comme les revêtements de sol varient, toujours suivre les instructions du fabricant, comme la teneur en eau maximale autorisée, la sélection de la colle et l'utilisation finale prévue du produit. Toujours poser des zones de test adéquates, y compris le revêtement de sol final, afin de déterminer l'adéquation à l'utilisation prévue. Lors de l'utilisation de ciments à polymère modifié, il est toujours recommandé de tester la teneur en humidité du substrat existant pour s'assurer qu'il respecte les exigences du fabricant de revêtement de sol.

Les produits à base de ciment ne sont pas conçus pour être utilisés comme barrières anti-humidité. L'atténuation de l'humidité doit être faite avant d'appliquer UZIN NC 886. Sélectionner un pare-vapeur anti-humidité UZIN adapté. Pour plus d'informations sur la préparation de surface, veuillez consulter le « Guide de préparation du substrat » UZIN.

Application:

1. Le dosage idéal pour les quantités de parts d'UZIN NC 886 est deux parts de poudre pour une part d'eau. Cela produit habituellement la consistance idéale. Lors du mélange d'un sac plein de 10 lb (4,5 kg) d'UZIN NC 886, ajouter 2,2 à 2,5 pintes (2,1 à 2,4 litres) d'eau par sac de 10 lb (4,5 kg). Ne pas ajouter trop d'eau. L'ajout d'eau supplémentaire affaiblira le composé et réduira sa force.
2. Verser de l'eau froide et propre dans un récipient propre. Verser lentement la poudre UZIN NC 886 et mélanger jusqu'à obtenir une consistance visqueuse et sans grumeaux, en utilisant une perceuse robuste munie d'un mélangeur UZIN Flat Cage. Pour le mélange à la main une petite quantité d'UZIN NC 886 (rapport 2:1 UZIN NC 886/eau), utiliser une truelle et remuer vigoureusement pendant environ 2 à 3 minutes. Mélanger seulement autant de matériau qui peut être utilisé dans le temps ouvert à la prise de 20 minutes.
3. Appliquer le composé uniformément sur le substrat à l'épaisseur souhaitée à l'aide d'une truelle de lissage. La profondeur minimale recommandée sur les surfaces non absorbantes pour recevoir le revêtement de sol imperméable est de 1/8 po (3 mm).
4. Prêt pour revêtement de sol après environ 15 à 20 minutes* pour les poses de revêtement de sol normales. Usage intérieur seulement.

*À 21 °C (70 °F) et 65 % d'humidité relative.

Les températures au sol basses et les profondeurs plus grandes retarderont considérablement le temps de séchage et la disponibilité à la pose.

Composant de charge pour gaufrage :

UZIN NC 886 peut être utilisé comme composant de charge pour gaufrage sur des revêtements de sol résidentiels bien collés en feuilles de vinyle ou en vinyle rembourré. Les revêtements de sol doivent être nettoyés pour éliminer les contaminants de surface avant d'être apprêtés avec UZIN PE 280. Les tests de liaison doivent être effectués avant les poses de revêtement de sol de finition. UZIN NC 886 ne doit pas être utilisé comme composant de charge pour gaufrage sur des revêtements de sol de périmètre collé ou des planchers doublés d'une épaisseur de plus de 0,08 po.

Rendement :

Profondeur	Rendement approximatif par sac de 10 lb
1/8 po (3 mm)	34 pi. ca. (3,15 m ²)
1/4 po (6 mm)	17 pi. ca. (1,57 m ²)

Le rendement réel peut varier en fonction des conditions de substrat.

Remarques importantes :

- ▶ Stockage : minimum 9 mois dans l'emballage d'origine sous des conditions sèches. Bien refermer l'emballage ouvert et utiliser le contenu aussi rapidement que possible.
- ▶ Avant la pose de parquets ou en cas d'utilisation de colles haute performance telles que les résines époxy ou uréthanes, prière de noter qu'il faut d'abord laisser UZIN NC 886 sécher pendant 16 heures.
- ▶ Ne pas utiliser à des endroits extérieurs humides ou mouillés.
- ▶ Ne pas utiliser comme une surface d'usure finale. Un revêtement de sol doit toujours être posé sur UZIN NC 886.
- ▶ Comme pour tous les ciments à polymère modifié, il est toujours recommandé de tester la teneur en humidité du substrat existant pour s'assurer qu'il respecte les exigences du fabricant de revêtement de sol. Si des mesures d'atténuation de l'humidité sont nécessaires, sélectionner un pare-vapeur anti-humidité UZIN adapté avant d'appliquer UZIN NC 886.
- ▶ Les normes, réglementations et notices suivantes sont applicables et particulièrement recommandées :
 - ASTM F710-11 « Pratique normale pour la préparation des sols en béton à recevoir des revêtements de sol résilients »
 - ASTM C109M-12 « Méthode d'essai de résistance à la compression des mortiers de ciment hydraulique »
 - ASTM F1869-11 « Méthode d'essai normal pour mesurer le taux d'émission de la vapeur d'humidité de sous-plancher en béton en utilisant du chlorure de calcium anhydre »
 - ASTM F2170-11 « Méthode d'essai normal pour déterminer l'humidité relative dans les dalles de béton en utilisant des sondes in situ »

Sécurité du travail et de l'environnement :

Précautions :

Lire attentivement et respecter l'ensemble des précautions et des avertissements figurant sur l'étiquette du produit. Pour obtenir des informations complètes sur la sécurité, consulter la fiche de données de sécurité (FDS ou « MSDS ») disponible sur notre site Web à l'adresse www.uzin.us.

Élimination :

L'élimination doit se faire conformément aux règlements locaux, provinciaux et fédéraux. Ne pas verser le produit dans les égouts, les cours d'eau ou la terre. Les sacs totalement vides peuvent être recyclés. Rassembler les restes de produit, les mélanger avec de l'eau, laisser durcir puis éliminer avec les déchets de chantier.

Les informations ci-dessus sont basées sur notre expérience et nos tests. Uzin Utz North America, Inc. n'est pas responsable du contraste des matériaux associés et des conditions de construction et de travail variables qui surviennent sur les chantiers. La qualité de votre travail dépend de votre propre jugement professionnel et utilisation de produit. En cas de doute sur une quelconque recommandation ou instruction d'application, procéder à un petit test ou obtenir des conseils techniques. Respecter les recommandations de pose du fabricant de revêtement de sol. La publication de cette fiche de produit annule et remplace toutes les informations précédentes sur le produit.